



## Chart For Pipe Pressure Loss

Flow (m³/hr)	Pressure Loss (%) Velocity (m/s)	Inner Diameter (mm)																									
		25	32	40	50	60	70	80	90	100	125	150	175	200	225	250	275	300	350	400	450	500	600	700	800	900	1000
3	Pc % V	1.70	6 1.03	1.6 0.67	0.54 0.43	0.25 0.29	0.13 0.22	0.06 0.16	0.03 0.13	0.02 0.10																	
6	Pc % V		2.4 2.06	6 1.34	2 0.85	0.9 0.58	0.43 0.44	0.21 0.5	0.13 0.39	0.08 0.32	0.0026 0.13																
9	Pc % V			12.5 2.08	4.3 1.32	1.8 0.89	0.9 0.65	0.46 0.5	0.25 0.5	0.15 0.32	0.06 0.20																
12	Pc % V			20 2.76	7 0.76	3.2 1.19	1.5 0.88	0.75 0.67	0.44 0.53	0.25 0.43	0.09 0.27	0.03 0.18															
15	Pc % V				1.2 2.2	5.2 1.49	2.4 1.1	1.25 0.87	0.7 0.66	0.42 0.54	0.15 0.34	0.06 0.24															
18	Pc % V				17 2.64	7 0.18	3.5 1.3	1.7 1	1 0.78	0.6 0.64	0.2 0.4	0.08 0.28															
21	Pc % V				22 3.35	8.8 2.08	4.2 1.54	2.2 1.17	1.3 0.93	0.75 0.75	0.26 0.48	0.1 0.32	0.05 0.24														
24	Pc % V				1.2 2.38	5.7 1.76	3 1.34	1.7 1.06	1 0.86	0.36 0.54	0.14 0.36	0.07 0.28															
27	Pc % V				14 2.7	7 1.97	3.5 1.45	2 1.17	1.25 0.96	0.42 0.6	0.17 0.42	0.08 0.31															
30	Pc % V				17 2.98	8.2 2.2	4.2 1.74	2.5 1.32	1.5 1.08	0.5 0.68	0.2 0.48	0.09 0.34															
36	Pc % V				25 3.58	12 2.63	6.3 2	3.5 1.58	2 1.28	0.75 0.52	0.3 0.57	0.14 0.42	0.07 0.32														
42	Pc % V					16 3.07	8.5 2.34	4.5 1.85	2.7 1.5	0.35 0.96	0.33 0.66	0.18 0.37	0.03 0.37														
48	Pc % V					21 3.51	10 2.68	6 1.72	3.6 1.72	1.2 1.08	0.45 0.72	0.22 0.56	0.12 0.43	0.06 0.34													
54	Pc % V					25 3.94	13.5 3	7.6 2.34	4.5 1.92	1.5 1.2	0.55 0.84	0.28 0.63	0.14 0.38	0.08 0.38													
60	Pc % V					16 3.32	9 2.64	5.5 2.16	1.8 1.36	0.7 0.96	0.33 0.68	0.17 0.53	0.1 0.42														
75	Pc % V					24 4.17	14 3.31	8 2.68	2.76 1.72	1 1.18	0.49 0.87	0.24 0.67	0.14 0.53	0.08 0.43													
90	Pc % V						20 3.97	1.25 3.24	3.8 2.04	1.45 1.44	0.74 1.02	0.36 0.8	0.2 0.63	0.14 0.51	0.08 0.42												
105	Pc % V						26 4.6	16.5 3.74	5.3 2.41	19.5 1.66	0.9 1.22	0.47 0.93	0.27 0.74	0.16 0.59	0.1 0.49												
120	Pc % V							21.5 4.31	6.9 4.72	2.6 0.93	1.2 1.43	0.61 1.06	0.36 0.68	0.14 0.56	0.08 0.42												
135	Pc % V							26 4.81	9 1.07	3.3 2.43	1.5 1.56	0.76 1.19	0.45 0.95	0.25 0.76	0.17 0.63	0.1 0.53											
150	Pc % V								11 3.44	4 2.36	1.9 1.74	0.95 1.34	0.55 1.05	0.3 0.70	0.21 0.59	0.12 0.43	0.06 0.43										
165	Pc % V								13 3.75	4.7 2.81	2.2 1.91	1.13 1.46	0.65 1.15	0.37 0.94	0.24 0.77	0.15 0.65	0.08 0.48										
180	Pc % V								15.2 4.09	5.5 2.83	2.6 2.08	1.3 1.59	0.76 1.26	0.43 1.02	0.29 0.85	0.18 0.71	0.09 0.52										
210	Pc % V								21 4.70	7.4 3.32	3.5 2.43	1.8 1.86	1.1 1.49	0.6 0.98	0.37 0.82	0.24 0.61	0.12 0.47										
240	Pc % V									9.4 3.78	4.3 2.77	2.3 1.68	1.3 1.36	0.75 1.12	0.48 0.95	0.15 0.58	0.08 0.53										
270	Pc % V									1.2 4.26	5.5 3.13	2.8 2.39	1.62 1.90	0.9 1.53	0.58 1.26	0.35 1.07	0.18 0.78	0.09 0.59									
300	Pc % V									1.4 4.75	7.5 3.47	3.4 2.66	2 2.10	1.1 1.71	0.74 1.40	0.46 0.86	0.22 0.67	0.11 0.53	0.07 0.53								
360	Pc % V								9 4.15	4.7 3.17	2.8 2.53	1.6 2.04	1 1.68	0.65 1.41	0.32 1.04	0.16 0.79	0.09 0.63	0.05 0.51									
420	Pc % V										11.6 4.87	6.2 3.72	3.5 2.94	2 2.73	1.3 1.96	0.82 1.64	0.41 0.94	0.21 0.76	0.12 0.59	0.07 0.59	0.03 0.41						
480	Pc % V											8.5 4.24	4.6 3.36	2.9 2.72	1.9 2.24	1.2 1.38	0.6 1.03	0.17 0.84	0.09 0.67	0.04 0.47							
540	Pc % V											14 4.78	6.5 5.80	3.7 3.06	2.35 2.52	1.52 2.13	0.75 1.56	0.38 1.19	0.22 0.94	0.12 0.76	0.05 0.53						
600	Pc % V											12.2 5.30	7.4 4.20	4.3 3.40	2.7 2.81	1.7 2.36	0.9 1.73	0.54 1.34	0.25 1.06	0.13 0.86	0.06 0.61	0.03 0.44					
660	Pc % V											9 4.61	5.2 3.76	3.3 3.07	2.1 2.59	1.1 1.89	0.54 1.46	0.3 1.15	0.16 0.93	0.06 0.65	0.03 0.48						
720	Pc % V											10 5.05	6 4.08	3.8 3.37	2.5 2.84	1.3 2.08	0.62 1.26	0.35 1.26	0.19 1.02	0.07 0.71	0.035 0.52						
780	Pc % V												7.3 4.43	4.5 3.65	3 3.08	1.5 2.26	0.75 1.73	0.42 1.36	0.23 1.11	0.08 0.77	0.04 0.56						
840	Pc % V												8 4.76	5.4 3.95	3.4 3.31	1.7 2.43	0.85 1.86	0.48 1.47	0.26 1.19	0.1 0.83	0.047 0.61						
900	Pc % V												9 5.1	5.8 4.22	3.75 3.54	1.9 2.60	0.96 2.00	0.53 1.57	0.29 1.27	0.11 0.88	0.053 0.65						
960	Pc % V													6.5 4.49	4.3 3.87	2.1 2.77	1.1 2.13	0.6 1.68	0.32 1.36	0.15 0.92	0.06 0.70						
1020	Pc % V													7.2 4.76	4.6 4.01	2.45 2.94	1.2 2.26	0.67 1.78	0.35 1.44	0.14 1.00	0.065 0.77	0.033 0.54					
1080	Pc % V														5.4 4.26	2.8 3.12	1.4 2.38	0.78 1.86	0.43 1.53	0.16 1.11	0.073 0.57	0.037 0.57					
1140	Pc % V														6 4.49	3.2 3.29	1.53 2.53	0.86 1.99	0.46 1.65	0.175 1.12	0.08 0.84	0.043 0.61	0.037 0.52				
1200	Pc % V														6.5 4.72	3.4 3.45	1.7 2.68	0.93 2.12	0.5 1.72	0.19 1.23	0.09 0.88	0.046 0.63	0.04 0.54	0.025 0.4			

Pc %: Pressure Loss of cast iron pipe (100m), units: nV: Water velocity, units: m/s A<sup>4</sup> B